

## GANTS EN LATEX JUBA - H4580 POWER CUT

Gant à haute résistance à la coupure qui intègre la fibre textile K-rock® qui est la nouvelle technologie anti-coupure de JUBA, enduit latex rugueux sur la paume.



### GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Manipulation d'objets avec risque de coupure moyen / élevé, à la fois en milieu sec, humide ou mouillé.
  - Travaux de construction.
  - Carrières.
  - Manipulation de produits céramiques, ardoise.
  - Plomberie.
  - Industrie du verre.
- Manipulation du bois car elle empêche la pénétration d'échardes.

### NORMATIF



### CARACTERISTIQUES

- Support sans couture avec la technologie textile K-ROCK®, qui offre toucher, légèreté, flexibilité et confort.
- Haute résistance à la coupure d'objets avec des arêtes vives.
- Excellente adhérence dans les environnements secs et humides grâce à son design micro ventouse sur la paume.
- Induction en latex écologique qui n'est utilisé aucun produit chimique dans le processus de fabrication.
- Bonne résistance à l'abrasion, grande durabilité.
- Avec blister individuel pour point de vente.

| MATÉRIAUX | COULEUR      | ÉPAISSEUR | LONGUEUR                                                         | TAILLES                              | EMBALLAGE                             |
|-----------|--------------|-----------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Latex     | Marbré/ Noir | Jauge 13  | S - 23 cm<br>M - 24 cm<br>L - 25 cm<br>XL - 26 cm<br>XXL - 27 cm | 7/S<br>8/M<br>9/L<br>10/XL<br>11/XXL | 12 paires/package<br>120 paires/boîte |

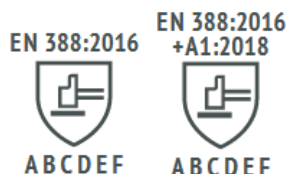
## NORMATIFS

### EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

#### En388:2016 niveaux de prestations

|                                             | 1   | 2   | 3    | 4    | 5  |
|---------------------------------------------|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)     | 100 | 500 | 2000 | 8000 | -  |
| 6.2 résistance à la lame de coupe (facteur) | 1,2 | 2,5 | 5    | 10   | 20 |
| 6.4 résistance à la déchirure (newtons)     | 10  | 25  | 50   | 75   | -  |
| 6.5 résistance à la perforation (newtons)   | 20  | 60  | 100  | 150  | -  |

#### Eniso13997:1999 niveaux de prestations

|                                            | A | B | C  | D  | E  | F  |
|--------------------------------------------|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

## EN 407:2020



### EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu n'est pas testé

### EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu a été testé

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

### Principaux changements:

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique: mitaines / gants de cuisine.
- Les gants qui atteignent un niveau 3 ou 4 de toute propriété thermique, doivent atteindre au moins un niveau 3 dans la propagation de la flammes. Sinon, le niveau maximum qui peut être atteint dans la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation limitée à la flamme: interdiction de la formation de trous. Raccourcissement du temps maximum de postcombustion pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Obligation de tester tout matériau qui entre en contact avec la chaleur.
- Résistance à la déchirure. Cet essai est inclus.
- Chaleur par convection. Le test est réalisé sans armature.
- Nouveau pictogramme pour les gants sans protection contre les flammes.
- Une longueur minimale est saisie en cas de résistance aux petites projections de métal fondu.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent pas montrer de signes de fusion ou de trous**

### Dimensions des gants

| Tailles | Longueur |
|---------|----------|
| 5       | 290      |
| 6       | 300      |
| 7       | 310      |
| 8       | 320      |
| 9       | 330      |
| 10      | 340      |
| 11      | 350      |
| 12      | 360      |
| 13      | 370      |

### A - Comportement à la flamme

**Modification de la méthode de test et de la table des résultats.** Pour effectuer le test, maintenant le temps d'allumage passe de 15 à 10 "et le temps de post-allumage pour le niveau 1, passe de 20 à 15".

| Niveau de prestation | Temps de post inflammation | Temps de post incandescence |
|----------------------|----------------------------|-----------------------------|
| 1                    | ≤ 15                       | Sans exigence               |
| 2                    | ≤ 10                       | ≤ 120                       |
| 3                    | ≤ 3                        | ≤ 25                        |
| 4                    | ≤ 2                        | ≤ 5                         |

### B - Chaleur par contact

**Modification de la méthode de test.** Dans la norme EN407: 2004, la paume seule est testée alors qu'avec la norme EN 407: 2020 tout autre point pouvant entrer est testé.

| Niveau de prestation | Température de contact | Temps seuil (s) |
|----------------------|------------------------|-----------------|
| 1                    | 100                    | ≥ 15            |
| 2                    | 250                    | ≥ 15            |
| 3                    | 350                    | ≥ 15            |
| 4                    | 500                    | ≥ 15            |

#### C - Chaleur par convection

Modification de la méthode de test. De EN373 à ENISO9185: 2007

| Niveau de prestation | Indice de transfert de chaleur hti |
|----------------------|------------------------------------|
| 1                    | ≥ 4                                |
| 2                    | ≥ 7                                |
| 3                    | ≥ 10                               |
| 4                    | ≥ 18                               |

#### D - Chaleur radiante

Il n'y a pas de modifications. Les couches internes ne doivent pas montrer de signes de fusion ou présenter des trous.

| Niveau de prestation | Indice de transfert de chaleur t <sub>3</sub> |
|----------------------|-----------------------------------------------|
| 1                    | ≤ 7                                           |
| 2                    | ≤ 20                                          |
| 3                    | ≤ 50                                          |
| 4                    | ≤ 95                                          |

#### E - Petites éclaboussures

Il n'y a pas de modifications. Les couches intérieures et extérieures ne pourront pas fusionner ou percer.

| Niveau de prestation | Nombre de gouttes |
|----------------------|-------------------|
| 1                    | ≥ 5               |
| 2                    | ≥ 15              |
| 3                    | ≥ 25              |
| 4                    | ≥ 35              |

#### F - Grandes éclaboussures

Modification de la méthode de test.

| Niveau de prestation | Fer fondu (g) |
|----------------------|---------------|
| 1                    | 30            |
| 2                    | 60            |
| 3                    | 120           |
| 4                    | 300           |