

GANTS EN LATEX JUBA - 4960 POWER CUT

Gants sans coutures en polyester avec revêtement en latex rugueux sur la moitié du dos avec une protection de la paume et du bout des doigts en fibre anti-piqûres

NORMATIF



- Traitement des eaux usées.
- Nettoyage municipal.
- Applications où une grande sécurité est requise contre les aiguilles et les arêtes très coupantes.

CARACTERISTIQUES

- Protection anti-piqûres dans la paume de la main et le bout des doigts.
- 6 couches de protection.
- Le revêtement en latex rugueux offre une excellente adhérence sur les surfaces sèches et humides.
- Respirant.

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LONGUEUR	TAILLES	EMBALLAGE
Latex	Jaune / Orange	Jauge 10	S - 24,5 cm M - 25,5 cm L - 26,5 cm XL - 27,5 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	6 paires/package 72 paires/boîte

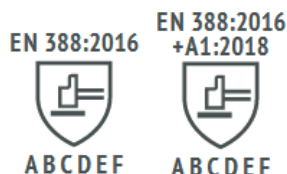
NORMATIFS

EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations

	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations

	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30