

## GANTS EN NITRILE JUBA - 4590WT WINTER JUBA

Gant fibre K-rock® sans coutures mélangé avec d'autres fibres synthétiques et enduction de nitrile micro foam avec doublure intérieur.



### GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Manipulation de surfaces sèches, mouillées ou huileuses.
- Automobile.
- Logistique et magasins.
- Maintenance en extérieur.
- Montage.
- Maintenance dans les espaces publics.
- Industrie agroalimentaire.

### NORMATIF



### CARACTERISTIQUES

- Support sans couture avec la technologie textile K-ROCK®, nouvelle technologie anti-coupure de Juba, qui offre toucher, légèreté, flexibilité et confort.
- Doublure intérieure en bouclette qui garde la température des mains stables dans des situations de froid modéré.
- Résistance chaleur par contact (250°C pendant 15").
- Enduction sur la paume et le milieu du dos pour une plus grande protection.
- Excellente préhension dans les environnements secs, humides et huileux.
- Grande résistance à l'abrasion, plus grande durabilité.
- Convient aux appareils tactiles.

| MATÉRIAUX | COULEUR     | ÉPAISSEUR | LONGUEUR                                            | TAILLES                       | EMBALLAGE                           |
|-----------|-------------|-----------|-----------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|
| Nitrile   | Gris / Noir | Jauge 13  | M - 25 cm<br>L - 26 cm<br>XL - 27 cm<br>XXL - 28 cm | 8/M<br>9/L<br>10/XL<br>11/XXL | 6 paires/package<br>72 paires/boîte |

## NORMATIFS

### EN 511:2006



### EN 511:2006



ABC

#### Niveaux vs température d'utilisation des gants

Si le froid convectif est 0- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de 0°C  
Si le froid convectif est 1- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -10°C  
Si le froid convectif est 2- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -20°C  
Si le froid convectif est 3- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -30°C  
Si le froid convectif est 4- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -40°C

Les gants des deux mains doivent être conformes aux exigences qui sont indiquées ci-dessous:

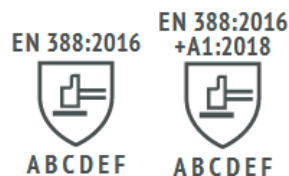
| Niveaux de performance               |                                                | 1                 | 2                 | 3                 | 4          |
|--------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------|
| A résistance au froid de convection* | Isolation thermique itr en m <sup>2</sup> °C/w | 0,10 ≤ itr ≤ 0,15 | 0,15 ≤ itr ≤ 0,22 | 0,22 ≤ itr ≤ 0,30 | 0,30 ≤ itr |
| B résistance au froid de contact     | Résistance thermique r en m <sup>2</sup> °C/w  | 0,025 ≤ r ≤ 0,050 | 0,050 ≤ r ≤ 0,100 | 0,100 ≤ r ≤ 0,150 | 0,150 ≤ r  |
| C perméabilité à l'eau               | Étanche pendant au moins 5 minutes             | Surpassé          |                   |                   |            |

## EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupeure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

| En388:2016 niveaux de prestations           | 1   | 2   | 3    | 4    | 5  |
|---------------------------------------------|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)     | 100 | 500 | 2000 | 8000 | -  |
| 6.2 résistance à la lame de coupe (facteur) | 1,2 | 2,5 | 5    | 10   | 20 |
| 6.4 résistance à la déchirure (newtons)     | 10  | 25  | 50   | 75   | -  |
| 6.5 résistance à la perforation (newtons)   | 20  | 60  | 100  | 150  | -  |

| Eniso13997:1999 niveaux de prestations     | A | B | C  | D  | E  | F  |
|--------------------------------------------|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

## EN 407:2020



### EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu n'est pas testé

### EN 407:2020



ABCDEF

Pictogramme pour les gants dont le comportement au feu a été testé

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

### Principaux changements:

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique: mitaines / gants de cuisine.
- Les gants qui atteignent un niveau 3 ou 4 de toute propriété thermique, doivent atteindre au moins un niveau 3 dans la propagation de la flammes. Sinon, le niveau maximum qui peut être atteint dans la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation limitée à la flamme: interdiction de la formation de trous. Raccourcissement du temps maximum de postcombustion pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Obligation de tester tout matériau qui entre en contact avec la chaleur.
- Résistance à la déchirure. Cet essai est inclus.
- Chaleur par convection. Le test est réalisé sans armature.
- Nouveau pictogramme pour les gants sans protection contre les flammes.
- Une longueur minimale est saisie en cas de résistance aux petites projections de métal fondu.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent pas montrer de signes de fusion ou de trous**

### Dimensions des gants

| Tailles | Longueur |
|---------|----------|
| 5       | 290      |
| 6       | 300      |
| 7       | 310      |
| 8       | 320      |
| 9       | 330      |
| 10      | 340      |
| 11      | 350      |
| 12      | 360      |
| 13      | 370      |

### A - Comportement à la flamme

**Modification de la méthode de test et de la table des résultats.** Pour effectuer le test, maintenant le temps d'allumage passe de 15 à 10 "et le temps de post-allumage pour le niveau 1, passe de 20 à 15".

| Niveau de prestation | Temps de post inflammation | Temps de post incandescence |
|----------------------|----------------------------|-----------------------------|
| 1                    | ≤ 15                       | Sans exigence               |
| 2                    | ≤ 10                       | ≤ 120                       |
| 3                    | ≤ 3                        | ≤ 25                        |
| 4                    | ≤ 2                        | ≤ 5                         |

### B - Chaleur par contact

**Modification de la méthode de test.** Dans la norme EN407: 2004, la paume seule est testée alors qu'avec la norme EN 407: 2020 tout autre point pouvant entrer est testé.

| Niveau de prestation | Température de contact | Temps seuil (s) |
|----------------------|------------------------|-----------------|
| 1                    | 100                    | ≥ 15            |
| 2                    | 250                    | ≥ 15            |
| 3                    | 350                    | ≥ 15            |
| 4                    | 500                    | ≥ 15            |

#### C - Chaleur par convection

Modification de la méthode de test. De EN373 à ENISO9185: 2007

| Niveau de prestation | Indice de transfert de chaleur hti |
|----------------------|------------------------------------|
| 1                    | ≥ 4                                |
| 2                    | ≥ 7                                |
| 3                    | ≥ 10                               |
| 4                    | ≥ 18                               |

#### D - Chaleur radiante

Il n'y a pas de modifications. Les couches internes ne doivent pas montrer de signes de fusion ou présenter des trous.

| Niveau de prestation | Indice de transfert de chaleur t <sub>3</sub> |
|----------------------|-----------------------------------------------|
| 1                    | ≤ 7                                           |
| 2                    | ≤ 20                                          |
| 3                    | ≤ 50                                          |
| 4                    | ≤ 95                                          |

#### E - Petites éclaboussures

Il n'y a pas de modifications. Les couches intérieures et extérieures ne pourront pas fusionner ou percer.

| Niveau de prestation | Nombre de gouttes |
|----------------------|-------------------|
| 1                    | ≥ 5               |
| 2                    | ≥ 15              |
| 3                    | ≥ 25              |
| 4                    | ≥ 35              |

#### F - Grandes éclaboussures

Modification de la méthode de test.

| Niveau de prestation | Fer fondu (g) |
|----------------------|---------------|
| 1                    | 30            |
| 2                    | 60            |
| 3                    | 120           |
| 4                    | 300           |