

FICHE TECHNIQUE



Article: B1711A ATHENS

Norme: EN ISO 20345:2022

Categorie de Sécurité: S3S ESD LG SC FO SR

Semelle	S70 BLACK BLU
Poids chaussure pt. 42:	532 g
Hauteur chaussure entière:	90
Chaussant:	11,5
Type construction / Semelle:	STROBEL; semelle injectée AirTech / Tpu-Skin ESD
Insert anti-perforation	Fresh'n Flex Plus Super Light (PS)
Première de montage:	
Semelle fournie:	Dry'n Air Omnia Comfort Cube
Autres semelles utilisables (certifiées):	Dry'n Air Omnia ESD; Dry'n Air Scan&Fit Omnia; Dry'n Air Omnia ESD Weareco; Super Comfort; Secosol; S
Protection des ESD de composants électroniques:	Tissu non tissé conducteur; CEI EN 61340-4-5:2018; CEI EN 61340-5-1:2016

Protection des ESD (Décharges électrostatiques) de composants électroniques

Admissibilité à l'utilisation dans les zones EPA (Zones Protégées des décharges électrostatiques)

Composant	Description	Valeur	Requis minimum	Norme
Chaussures ESD	Résistance électrique vers la terre (résistance de l'ensemble de la chaussue portée/ sol métallique)	$4,69 \times 10^7 \Omega$	$< 1,00 \times 10^9 \Omega$	CEI EN 61340-5-1
	Résistance électrique transversale de la semelle (résistance de la chaussure)	$2,2 \times 10^7 \Omega$	$\leq 1,00 \times 10^8 \Omega$	CEI EN 61340-5-1
	Chargeability	30 V	$< 100 \text{ V}$	CEI EN 61340-5-1

Chaussure entière: protections

Composant	Description	Valeur	Requis minimum	Norme
Embout Slimcap	Résistance au choc (200J)	16,5 mm	$\geq 14,0 \text{ mm}$	5.3.2.3
	Résistance à la compression (15kN)	20,0 mm	$\geq 14,0 \text{ mm}$	5.3.2.4
Semelle (SR)	Résistance au glissement 20345:2022			
	•Céramique + dét. - Talon	0,38	$\geq 0,31$	5.3.5.2
	•Céramique + dét. - Pointe	0,42	$\geq 0,36$	5.3.5.2
	•Céramique + glycérine (SR) – Talon	0,24	$\geq 0,19$	6.2.10.1
	•Céramique + glycérine (SR) – Pointe	0,28	$\geq 0,22$	6.2.10.1
Fresh'n Flex Plus Super Light (PS)	Résistance à la perforation 20345:2022	1380 N	Valeur moyenne $\geq 1100\text{N}$; Valeur unique $\geq 950\text{N}$	6.2.1.1.4
Chaussure avec semelle (A)	Propriétés antistatiques			
	Résistance électrique	sec 40,5 M Ω - humide 7,98 M Ω	$0,1 \div 1000 \text{ M}\Omega$	6.2.2.2
Absorption d'énergie (E)	Abosorption de l'énergie dans la zone du talon	31 J	$\geq 20 \text{ J}$	6.2.4

Tige

Composant	Description	Valeur	Requis minimum	Norme
Microfibre velours hydrofuge	Résistance à la déchirure	93 N	$\geq 60 \text{ N}$	5.4.3
	Perméabilité à la vapeur d'eau	10,5 mg/cm ² h	$\geq 0,8 \text{ mg/cm}^2 \text{ h}$	5.4.6
	Coefficient de vapeur d'eau	85,8 mg/cm ²	$\geq 15\text{mg/cm}^2$	5.4.6
	Pénétration d'eau	0,00 g	$\leq 0,2 \text{ g}$	6.3
	Absorption d'eau	6.1 %	$\leq 30\%$	6.3

Doublure

Composant	Description	Valeur	Requis minimum	Norme
Tissu 3D Hi-Tech	Résistance à la déchirure	51 N	≥ 15 N	5.5.1
	Résistance à l'abrasion	<ul style="list-style-type: none">Aucun trou à secAucun trou en contexte humide	Aucun trou avant 51.200 cycles Aucun trou avant 25.600 cycles	5.5.2 5.5.2
	Perméabilité à la vapeur d'eau	80,1 mg/cm ² h	≥ 2,0 mg/cm ² h	5.5.3

Semelle

Composant	Description	Valeur	Requis minimum	Norme
Semelle anti fatigue AirTech et Tpu Skin ESD	Hauteur crampons	4,0 mm	≥ 2,5 mm	5.8.1.3
	Résistance à la déchirure	11,4 kN/m	≥ 8 kN/m	5.8.2
	Résistance à l'abrasion	169 mm ³	≤ 250 mm ³	5.8.3
	Résistance aux flexions après 30.000 cycles	2 mm	≤ 4,0 mm	5.8.4
	Résistance aux flexions après 150.000 cycles (hydrolyse)	3,5 mm	≤ 6,0 mm	5.8.5
	Détachement bande de roulement-semelle intercalaire	N/A	> 4 N/mm; ≥ 3 N/mm avec déchirure de la semelle*	5.8.6
	Résistance aux hydrocarbures FO (variation de volume)	4 %	≤ 12%	6.4.2
Semelle anti fatigue AirTech et Tpu Skin ESD	(LG) Prescriptions géométriques 20345:2022	Conforme	Conforme	6.4.3

Emise par: Directeur de l'Innovation Ing. Cataldo De Luca

Signature



Les données contenues dans ce document sont de propriété BASE PROTECTION SRL. Toute reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation préalable.

Fiche technique sujette à révision simultanément à l'émission du certificat. Sauf erreur typographique, BASE PROTECTION se réserve le droit de modifier le contenu de la fiche technique.