

GANTS EN NITRILE JUBA - 8001IB JUNIT

Gant en Nitrile léger sur support en coton interlock



NORMATIF



EN 388:2016+A1:2018



3111X

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Canalisation de gaz et électricité
- Industrie générale
- Matériaux de construction
- Industrie du bois
- Manipulation de pièces huilées
- Moules pour plastiques froids
- Usinage de pièces

CARACTERISTIQUES

- Poignet élastique pour un meilleur ajustement.
- Étanchéité totale dans les zones couvertes.
- Le nitrile n'absorbe pas l'huile ni la graisse.
- La fonction hygiénique Sanitized® protège les gants de la formation de champignons, acariens et bactéries, elle évite les odeurs, procure une protection longue durée aux matériaux polymères et réduit l'irritation cutanée.

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LONGUEUR	TAILLES	EMBALLAGE
Nitrile	Bleu	1.05 mm	XS - 24 cm S - 25 cm M - 26 cm L - 27 cm XL - 28 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL	12 paires/package 144 paires/boîte

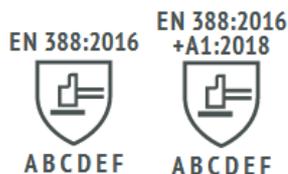
NORMATIFS

EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30