

GANTS EN PVC JUBA - NI00 NINJA ICE

Gant sans coutures en Nylon® avec intérieur en bouclette enduction en PVC sur la paume



GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Manutentionnaires zone de froid
- Travaux à l'extérieur
- Chambres froides et produits congelés
- Construction
- Caristes
- Manipulation d'aliments congelés
- Transport de marchandises réfrigérées
- Agriculture

NORMATIF



CARACTERISTIQUES

- Intérieur avec finition en bouclette qui confère une protection contre le froid avec des températures inférieures à 0°C
- Paume enduite de PVC avec technologie HPT (Hydropellent technology), bonne préhension dans les environnements secs et humides
- Grande résistance et très durable
- Usage alimentaire

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LONGUEUR	TAILLES	EMBALLAGE
Pvc	Noir	Jauge 15	XS - 23 cm S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm XXL - 29 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	6 paires/package 72 paires/boîte

NORMATIFS

EN 511:2006



EN 511:2006



ABC

Niveaux vs température d'utilisation des gants

Si le froid convectif est 0- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de 0°C
 Si le froid convectif est 1- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -10°C
 Si le froid convectif est 2- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -20°C
 Si le froid convectif est 3- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -30°C
 Si le froid convectif est 4- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -40°C

Les gants des deux mains doivent être conformes aux exigences qui sont indiquées ci-dessous:

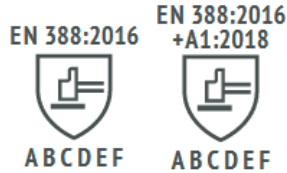
Niveaux de performance		1	2	3	4
A résistance au froid de convection*	Isolation thermique itr en m ² °C/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B résistance au froid de contact	Résistance thermique r en m ² c/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C perméabilité à l'eau	Étanche pendant au moins 5 minutes	Surpassé			

EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupeure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30