

GANT JUBA - 4115 AGILITY T-TOUCH

Gant sans coutures en Nylon®/elastane enduction en nitrile avec polyuréthane de base aqueuse spongieuse sur la paume



GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Automobile
- Industrie céramique
- Manipulation d'outils et de petites pièces
- Secteur de l'aluminium, PVC et clôtures
- Logistique et transport

NORMATIF



EN 388:2016+A1:2018



4121X

CARACTERISTIQUES

- Bipolymère es una nouvelle technologie que mélange des matériaux tels que par exemple le nitrile et le polyuréthane offrant une préhension extrême, respirant, épaisse et flexibilité
- Excellente préhension dans des environnements secs, humides et légèrement huileux grâce à sa technologie T-Touch®
- Excellente résistance à l'abrasion, plus grande durabilité
- Fabriqué avec des composants particulièrement respectueux de l'environnement
- Sans DMF
- Disponible avec blister individuel pour point de vente (H4115)

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LONGUEUR	TAILLES	EMBALLAGE
Nitrile / polyuréthane	Bleu ciel / Noir	Jauge 15	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	10 paires/package 120 paires/boîte

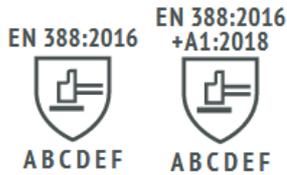
NORMATIFS

EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30