

## GANTS EN LATEX TOWA - 340 POWER GRAB PREMIUM

Gant sans coutures en polyester/coton enduit de latex  
Microfinish® sur la paume (Auparavant 300PR)



### NORMATIF



EN 388:2016+A1:2018



3142X

### GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Construction et maçonnerie
- Nettoyage et services publics / Céramique, ardoises et carrières de pierre
- Travaux agricoles et jardinage
- Défrichage forestier
- Secteur du bois
- Ferrailles

### CARACTERISTIQUES

- Latex de qualité extra
- Très flexible
- Technologie Microfinish. Ventouses qui dispersent les liquides
- Donne une préhension exceptionnelle dans des environnements secs et humides
- Bonne résistance à l'abrasion, plus grande durabilité
- Pouce entièrement recouvert

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LONGUEUR	TAILLES	EMBALLAGE
Latex	Marron	Jauge 10	S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	12 paires/package 72 paires/boîte

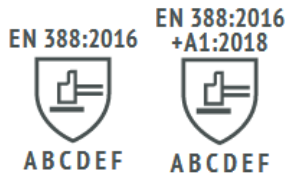
## NORMATIFS

### EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30